

# PaperStone®

## Werkstoff für Innovationen.

### Kurzbeschreibung

PaperStone® ist das erste Verbundmaterial, das aus 100 % zertifiziertem Recycling-Papier und Pappe hergestellt wird. Die Imprägnierung des Materials geschieht über das eigens hergestellte Phenolharz PetroFree™, welches keine aus Rohöl abgeleiteten chemischen Verbindungen enthält.

PaperStone® ist der perfekte Mix aus den hervorragenden Eigenschaften von Mineralwerkstoff, Kompaktplatte und Holz.

### Nachhaltigkeit



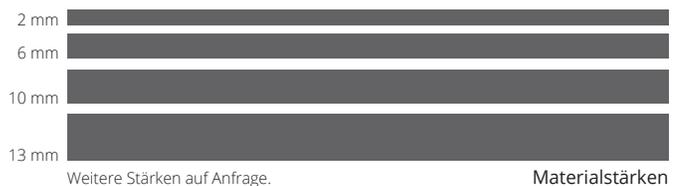
### Die Vorteile

- Natürliche Haptik
- Wasserfest
- Leicht zu reinigen
- Hohe Widerstandsfähigkeit, schlagfest
- Beschädigte Oberflächen können abgeschliffen und wiederhergestellt werden
- Widerstandsfähig gegen Zigaretteinglut
- 100 % Recyclingpapier
- Nicht poröses Material, kompakt und homogen über seine gesamte Dicke
- Frei von toxischen Substanzen
- Hitzebeständig bis zu 180 Grad
- NSF-zertifiziert

### Kurz & knapp



<b>Typologie:</b>	Verbundmaterial
<b>Anwendungen:</b>	Interior- & Exteriorbereich
<b>Merkmal:</b>	Warme Haptik, natürliche Optik
<b>Format:</b>	Stärken von 2 - 13 mm, 1525 x 3658 mm
<b>Oberfläche:</b>	Matte Oberfläche, homogen, erneuerbar
<b>Farben:</b>	Charcoal, Sienna, Slate, Graphite, Sand, Pewter



### Zum Hersteller

Paneltech International Holdings, Inc. ist ein Hersteller von umweltfreundlichen Baumaterialien. Das Unternehmen bietet unter der Marke PaperStone® Papierverbundprodukte für feste Oberflächen für Küchen- und Badoberflächen, architektonische sowie andere Anwendungen an.

Darüber hinaus bietet das Unternehmen Overlays an, die die Oberflächen von strukturellen Sperrholzplatten verbessern. Das Unternehmen bedient seine Kunden weltweit. Paneltech International Holdings, Inc. mit Sitz in Hoquiam, Washington, wurde 1996 gegründet und stellt seit 2004 PaperStone® her.

neu. mehr. wert.

inoart.de

**inoART.**  
by BECHER

## Einsatzgebiete

Die herausragenden Eigenschaften machen PaperStone® zu einem vielseitig einsetzbaren Werkstoff:

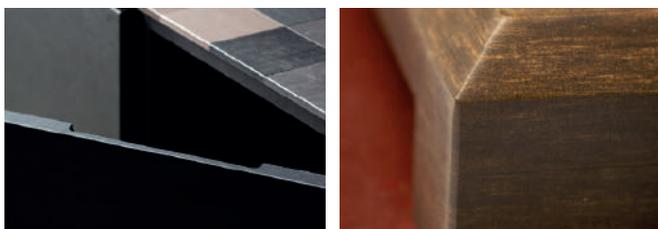
- Küchen
- Badezimmer, Spa und Wellness
- Theken und Möbeldesign
- Laden- und Messebau
- Hoteleinrichtungen
- Laboreinrichtungen und Gesundheitswesen
- Büroausbau und -einrichtung
- Hotel- und Gastronomiegewerbe
- Outdoorküchen
- Gartenmöbel



Kücheninsel aus PaperStone® Slate

## Vorteile bei der Verarbeitung

- Der Werkstoff lässt sich gut fräsen und sägen
- Strukturelle Steifigkeit und Festigkeit bei horizontaler sowie vertikaler Materialausrichtung
- Für die Verarbeitung sind keine Sonderwerkzeuge erforderlich
- Kanten können durch Fräsen und Aufdopplung ausgearbeitet werden
- Übergänge können optisch nahezu unsichtbar umgesetzt werden
- Die einfache Verarbeitung und Veredelung von PaperStone® führt in vielen Fällen zu Preiseinsparungen gegenüber hochwertigen Steinbelägen und reduziert somit die Kosten im Projekt
- Die Oberfläche kann natürlich/unbehandelt bleiben, alternativ ist eine Applikation mit einem Öl möglich, bspw. Rubio Monocoat Oil Plus 2C



## PaperStone® – Color Collection



Slate



Sienna

## PaperStone® – Design Collection



Charcoal



Graphite



Sand



Pewter

### Kontakt & Musterbestellungen

Sie haben Fragen oder möchten sich die Produkte genauer ansehen?  
**QR-Code scannen** oder unter  
**[becher-holz.de/inoart/kontakt](https://www.becher-holz.de/inoart/kontakt)**



### Weitere Informationen

Sie möchten noch mehr erfahren?  
Einfach **QR-Code scannen** oder  
unter **[becher-holz.de/paperstone](https://www.becher-holz.de/paperstone)**  
weitere Informationen erhalten.



neu. mehr. wert.

[inoart.de](https://www.inoart.de)

**inoART.**  
by BECHER